

Datenblatt

Artemis 1850 AV

DC Wool 1850 AV

HALBMOND
TEPPICHWERKE

HTW DESIGN
CARPET

Warenkonstruktion		Tufting Velours 1/8"
Mustergestaltung		Chromojet Druck
Polmaterial nach TKG		80% Wolle / 20% Polyamid
Tufting-Träger		75% PES / 25% PA-Vlies
Rückenausrüstung		PES - Abdeckvlies
Lieferform		abgepasste Teppiche
Verwendungsbereich	DIN EN 14215	normal / mittel (22)
Komfortwert	DIN EN 14215	LC 4
Flächengewicht	ISO 8543	ca. 2898 g/m ²
Gesamtdicke	ISO 1765	ca. 10 mm
Poleinsatzgewicht		ca. 1776 g/m ²
Polschichtdicke	ISO 1766	ca. 7,2 mm
Pol-Rohdichte	ISO 8543	ca. 0,15 g/cm ³
Noppenzahl	ISO 1763	ca. 160650 /m ²
elektrostatisches Verhalten	ISO 6356	≤ 2 kV
bewertete Trittschallminderung	ISO 140-8	ca. 32 dB
Schallabsorptionsgrad α_w	ISO 354	ca. 0,2
Wärmedurchlaßwiderstand	ISO 8302	ca. 0,21 m ² K/W
Prodis-Lizenz-Nummer		D039D67E
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105 B02	≥ 5
Wasserechtheit	DIN EN ISO 105 E01	≥ 4
Reibechtheit	DIN EN ISO 105 X12	≥ 3-4

Zusatzeignungen



Technische Veränderungen, die der Qualitätsverbesserung dienen, behalten wir uns vor. Bei Velour-Teppichböden können in seltenen Fällen - ohne die Gebrauchstauglichkeit zu beeinträchtigen - bleibende Schattierungen (Shading) auftreten, deren Ursache nicht material- oder konstruktionsbedingt ist. Hierfür kann deshalb keine Gewährleistung übernommen werden.

Halbmond Bodenbeläge müssen gemäß der jeweiligen Halbmond Verlegeempfehlung und dem Stand der Technik entsprechend verlegt werden. Alle Angaben basieren auf derzeitigen Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie können nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluß auf die Baustellenbedingungen und die Verarbeitung haben. Sie befreien den Verleger wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die regelmäßige Unterhaltsreinigung ist entscheidend für die Sauberkeit, Werterhaltung und das gute Aussehen des Bodenbelages.

27.10.2021

specifications

Artemis 1850 AV DC Wool 1850 AV

HALBMOND
TEPPICHWERKE



construction		tufted cut pile 1/8"
pattern / design		Chromojet printed
pile layer		80% Wool / 20% Polyamide
primary backing		75% PES / 25% PA-non woven
secondary backing		PES non woven
delivery form		rugs
wear rating	DIN EN 14215	domestic general / medium (22)
comfort rating	DIN EN 14215	LC 4
total weight	ISO 8543	app. 2898 g/m ²
total thickness	ISO 1765	app. 10 mm
pile total yarn weight		app. 1776 g/m ²
pile height above primary backing	ISO 1766	app. 7,2 mm
pile density	ISO 8543	app. 0,15 g/cm ³
number of tufts	ISO 1763	app. 160650 /m ²
vertical resistance	ISO 6356	≤ 2 kV
impact sound reduction	ISO 140-8	app. 32 dB
sound absorption rate α_w	ISO 354	app. 0,2
thermal resistance	ISO 8302	app. 0,21 m ² K/W
Prodis-licence-number		D039D67E
colour fastness to light	DIN EN ISO 105 B02	≥ 5
colour fastness to water	DIN EN ISO 105 E01	≥ 4
colour fastness to rubbing	DIN EN ISO 105 X12	≥ 3-4

additional properties



Halbmond reserves the right to introduce technical and manufacturing modifications to its products. In cut-pile carpeting, in rare cases, shading (pile reversal) may occur without affecting its fitness for use. Such shading is not covered by the warranty since it is neither caused by defective material nor defective workmanship.

The installation of our carpets should be in accordance with our installation guide which is available on request either by post or email. It is very important that correct site preparation and installation is carried out, to insure the proper performance of the carpet. We can not be held responsible for imperfections in the floor surface which are not corrected prior to installation. To ensure along life of the carpet, including retention, a cleaning and maintenance programme should be put in place. Cleaning and maintenance instructions are available on request. They can be sent either by post or by email. It is important that the installer/specifier advises the end user of these documents.

27.10.2021

Fiche technique
Artemis 1850 AV
DC Wool 1850 AV

HALBMOND
 T E P P I C H W E R K E

HTW DESIGN
 CARPET

Structure		Tufting Velours 1/8"
Dessin		Impression jet d'encre
Nature de la fibre selon la TKG		80% Wool / 20% Polyamide
Sous-couche tuftage		75 % polyester / 25 % non-tissé PA
Dossier d'envers		PES non-tissé
Format de livraison		tapis
Domaine d'application	DIN EN 14215	domestique - général (22)
Valeur de confort	DIN EN 14215	LC 4
Grammage total	ISO 8543	env. 2898 g/m ²
Épaisseur totale	ISO 1765	env. 10 mm
Poids du velours		env. 1776 g/m ²
Épaisseur du velours	ISO 1766	env. 7,2 mm
Densité brute du velours	ISO 8543	env. 0,15 g/cm ³
Nombre de tufts	ISO 1763	env. 160650 /m ²
comportement électrostatique	ISO 6356	≤ 2 kV
Indice de réduction des bruits d'impact	ISO 140-8	env. 32 dB
Coefficient d'absorption acoustique α_w	ISO 354	env. 0,2
Résistance à la transmission thermique	ISO 8302	env. 0,21 m ² K/W
N° de licence Prodis		D039D67E
Stabilité à la lumière	DIN EN ISO 105 B02	≥ 5
Résistance à l'eau	DIN EN ISO 105 E01	≥ 4
Résistance à l'usure par friction	DIN EN ISO 105 X12	≥ 3-4

aptitude additionnelle



Sous réserve de modifications techniques visant à l'amélioration de la qualité. Sans que cela affecte son utilisation, la moquette à velours peut dans de rares cas présenter des zones d'ombrage (shading), dont la cause n'est liée ni au matériau ni à la conception. Aucune garantie ne peut par conséquent être accordée à cet égard.

Les revêtements de sol Halbmond doivent être installés selon les instructions d'installation Halbmond et selon l'état de la technique. Toutes les informations sont basées sur les connaissances et expériences actuelles. Celles-ci ne peuvent fournir que des indications d'ordre général, sans garantie des caractéristiques du produit, car nous n'avons aucune influence sur les conditions du site ni sur l'application. En raison des nombreux facteurs pouvant affecter l'utilisation de nos produits, elles ne dispensent pas le poseur de procéder à ses propres contrôles et essais. Un nettoyage d'entretien régulier est essentiel pour la propreté, la préservation et l'aspect visuel du revêtement de sol.

27.10.2021