

## Datenblatt

# AP 1250 Filz 550

# DC 1250 Filz 550

HALBMOND  
TEPPICHWERKE



HTW DESIGN  
CARPET

Warenkonstruktion		Tufting Velours 1/10"
Mustergestaltung		Chromojet Druck
Polmaterial nach TKG		100% Polyamid 6
Tufting-Träger		75% PES / 25% PA-Vlies
Rückenausrüstung		PES - Filz 550
Lieferform		abgepasste Teppiche
Verwendungsbereich	DIN EN 14215	normal / mittel (22)
Komfortwert	DIN EN 14215	LC 3
Flächengewicht	ISO 8543	ca. 2731 g/m <sup>2</sup>
Gesamtdicke	ISO 1765	ca. 12,5 mm
Poleinsatzgewicht		ca. 1308 g/m <sup>2</sup>
Polschichtdicke	ISO 1766	ca. 5,7 mm
Pol-Rohdichte	ISO 8543	ca. 0,16 g/cm <sup>3</sup>
Noppenzahl	ISO 1763	ca. 185650 /m <sup>2</sup>
elektrostatisches Verhalten	ISO 6356	≤ 2 kV
bewertete Trittschallminderung	ISO 140-8	ca. 40 dB
Schallabsorptionsgrad $\alpha_w$	ISO 354	ca. 0,4
Wärmedurchlaßwiderstand	ISO 8302	ca. 0,19 m <sup>2</sup> K/W
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105 B02	≥ 5
Wasserechtheit	DIN EN ISO 105 E01	≥ 4
Reibechtheit	DIN EN ISO 105 X12	≥ 3-4

### Zusatzeignungen



Technische Veränderungen, die der Qualitätsverbesserung dienen, behalten wir uns vor. Bei Velour-Teppichböden können in seltenen Fällen - ohne die Gebrauchstauglichkeit zu beeinträchtigen - bleibende Schattierungen (Shading) auftreten, deren Ursache nicht material- oder konstruktionsbedingt ist. Hierfür kann deshalb keine Gewährleistung übernommen werden.

Halbmond Bodenbeläge müssen gemäß der jeweiligen Halbmond Verlegeempfehlung und dem Stand der Technik entsprechend verlegt werden. Alle Angaben basieren auf derzeitigen Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie können nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluß auf die Baustellenbedingungen und die Verarbeitung haben. Sie befreien den Verleger wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die regelmäßige Unterhaltsreinigung ist entscheidend für die Sauberkeit, Werterhaltung und das gute Aussehen des Bodenbelages.

07.09.2022

## specifications

### AP 1250 Filz 550

### DC 1250 Filz 550

HALBMOND  
TEPPICHWERKE



HTW DESIGN  
CARPET

construction		tufted cut pile 1/10"
pattern / design		Chromojet printed
pile layer		100% Polyamide 6
primary backing		75% PES / 25% PA-non woven
secondary backing		PES - felt 550
delivery form		rugs
wear rating	DIN EN 14215	domestic general / medium (22)
comfort rating	DIN EN 14215	LC 3
total weight	ISO 8543	app. 2731 g/m <sup>2</sup>
total thickness	ISO 1765	app. 12,5 mm
pile total yarn weight		app. 1308 g/m <sup>2</sup>
pile height above primary backing	ISO 1766	app. 5,7 mm
pile density	ISO 8543	app. 0,16 g/cm <sup>3</sup>
number of tufts	ISO 1763	app. 185650 /m <sup>2</sup>
vertical resistance	ISO 6356	≤ 2 kV
impact sound reduction	ISO 140-8	app. 40 dB
sound absorption rate $\alpha_w$	ISO 354	app. 0,4
thermal resistance	ISO 8302	app. 0,19 m <sup>2</sup> K/W
colour fastness to light	DIN EN ISO 105 B02	≥ 5
colour fastness to water	DIN EN ISO 105 E01	≥ 4
colour fastness to rubbing	DIN EN ISO 105 X12	≥ 3-4

#### additional properties



Halbmond reserves the right to introduce technical and manufacturing modifications to its products. In cut-pile carpeting, in rare cases, shading (pile reversal) may occur without affecting its fitness for use. Such shading is not covered by the warranty since it is neither caused by defective material nor defective workmanship.

The installation of our carpets should be in accordance with our installation guide which is available on request either by post or email. It is very important that correct site preparation and installation is carried out, to insure the proper performance of the carpet. We can not be held responsible for imperfections in the floor surface which are not corrected prior to installation. To ensure along life of the carpet, including retention, a cleaning and maintenance programme should be put in place. Cleaning and maintenance instructions are available on request. They can be sent either by post or by email. It is important that the installer/specifier advises the end user of these documents.

07.09.2022

