

**Datenblatt****AP 930 S TFZ6****DC Schlinge 930 TFZ6**

HALBMOND  
TEPPICHWERKE



HTW DESIGN  
CARPET

Warenkonstruktion		Tufting Schlinge Heatset 1/8"
Mustergestaltung		Chromojet Druck
Polmaterial nach TKG		100% Polyamid 6
Tufting-Träger		75% PES / 25% PA-Vlies
Rückenausrüstung		PES - Vlies thermofixiert
Lieferform	Bahnenware	400 cm
Verwendungsbereich	EN 1307	gewerblich - stark (33)
Komfortwert	EN 1307	LC 2
Flächengewicht	ISO 8543	ca. 2404 g/m <sup>2</sup>
Gesamtdicke	ISO 1765	ca. 9 mm
Poleinsatzgewicht		ca. 906 g/m <sup>2</sup>
Polschichtdicke	ISO 1766	ca. 3,1 mm
Pol-Rohdichte	ISO 8543	ca. 0,17 g/cm <sup>3</sup>
Noppenzahl	ISO 1763	ca. 173250 /m <sup>2</sup>
elektrostatisches Verhalten	ISO 6356	≤ 2 kV
Brandverhalten	EN 13501	Cfl-s1
CE-Nummer		1658-CPR-3139
DoP-Nummer		0001
Lichtechtheit	DIN EN ISO 105 B02	≥ 5
Wasserechtheit	DIN EN ISO 105 E01	≥ 4
Reibechtheit	DIN EN ISO 105 X12	≥ 3-4

## Zusatzeignungen



Technische Veränderungen, die der Qualitätsverbesserung dienen, behalten wir uns vor. Bei Velour-Teppichböden können in seltenen Fällen - ohne die Gebrauchstauglichkeit zu beeinträchtigen - bleibende Schattierungen (Shading) auftreten, deren Ursache nicht material- oder konstruktionsbedingt ist. Hierfür kann deshalb keine Gewährleistung übernommen werden.

Halbmond Bodenbeläge müssen gemäß der jeweiligen Halbmond Verlegeempfehlung und dem Stand der Technik entsprechend verlegt werden. Alle Angaben basieren auf derzeitigen Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie können nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluß auf die Baustellenbedingungen und die Verarbeitung haben. Sie befreien den Verleger wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die regelmäßige Unterhaltsreinigung ist entscheidend für die Sauberkeit, Werterhaltung und das gute Aussehen des Bodenbelages.

05.06.2020

**specifications**  
**AP 930 S TFZ6**  
**DC Schlinge 930 TFZ6**

HALBMOND  
 T E P P I C H W E R K E

HTW DESIGN  
 CARPET

construction		tufted loop heatset 1/8"
pattern / design		Chromojet printed
pile layer		100% Polyamide 6
primary backing		75% PES / 25% PA-non woven
secondary backing		PES fleece - thermal fixation
available size	rolls	400 cm
wear rating	EN 1307	commercial - heavy (33)
comfort rating	EN 1307	LC 2
total weight	ISO 8543	app. 2404 g/m <sup>2</sup>
total thickness	ISO 1765	app. 9 mm
pile total yarn weight		app. 906 g/m <sup>2</sup>
pile height above primary backing	ISO 1766	app. 3,1 mm
pile density	ISO 8543	app. 0,17 g/cm <sup>3</sup>
number of tufts	ISO 1763	app. 173250 /m <sup>2</sup>
vertical resistance	ISO 6356	≤ 2 kV
reaction to fire	EN 13501	Cfl-s1
CE-number		1658-CPR-3139
DoP-number		0001
colour fastness to light	DIN EN ISO 105 B02	≥ 5
colour fastness to water	DIN EN ISO 105 E01	≥ 4
colour fastness to rubbing	DIN EN ISO 105 X12	≥ 3-4

additional properties



Halbmond reserves the right to introduce technical and manufacturing modifications to its products. In cut-pile carpeting, in rare cases, shading (pile reversal) may occur without affecting its fitness for use. Such shading is not covered by the warranty since it is neither caused by defective material nor defective workmanship.

The installation of our carpets should be in accordance with our installation guide which is available on request either by post or email. It is very important that correct site preparation and installation is carried out, to insure the proper performance of the carpet. We can not be held responsible for imperfections in the floor surface which are not corrected prior to installation. To ensure along life of the carpet, including retention, a cleaning and maintenance programme should be put in place. Cleaning and maintenance instructions are available on request. They can be sent either by post or by email. It is important that the installer/specifier advises the end user of these documents.

05.06.2020

**Fiche technique**  
**AP 930 S TFZ6**

HALBMOND  
TEPPICHWERKE



**DC Schlinge 930 TFZ6**

Structure		Tufting bouclé heatset 1/8"
Dessin		Impression jet d'encre
Nature de la fibre selon la TKG		100% Polyamide 6
Sous-couche tuftage		75 % polyester / 25 % non-tissé PA
Dossier d'envers		PES non-tissé thermofixée
Format de livraison	rouleaux	400 cm
Domaine d'application	EN 1307	commercial - élevé (33)
Valeur de confort	EN 1307	LC 2
Grammage total	ISO 8543	env. 2404 g/m <sup>2</sup>
Épaisseur totale	ISO 1765	env. 9 mm
Poids du velours		env. 906 g/m <sup>2</sup>
Épaisseur du velours	ISO 1766	env. 3,1 mm
Densité brute du velours	ISO 8543	env. 0,17 g/cm <sup>3</sup>
Nombre de tufts	ISO 1763	env. 173250 /m <sup>2</sup>
comportement électrostatique	ISO 6356	≤ 2 kV
La réaction au feu	EN 13501	Cfl-s1
numero CE		1658-CPR-3139
numero DoP		0001
Stabilité à la lumière	DIN EN ISO 105 B02	≥ 5
Résistance à l'eau	DIN EN ISO 105 E01	≥ 4
Résistance à l'usure par friction	DIN EN ISO 105 X12	≥ 3-4

aptitude additionnelle



Sous réserve de modifications techniques visant à l'amélioration de la qualité. Sans que cela affecte son utilisation, la moquette à velours peut dans de rares cas présenter des zones d'ombrage (shading), dont la cause n'est liée ni au matériau ni à la conception. Aucune garantie ne peut par conséquent être accordée à cet égard.

Les revêtements de sol Halbmond doivent être installés selon les instructions d'installation Halbmond et selon l'état de la technique. Toutes les informations sont basées sur les connaissances et expériences actuelles. Celles-ci ne peuvent fournir que des indications d'ordre général, sans garantie des caractéristiques du produit, car nous n'avons aucune influence sur les conditions du site ni sur l'application. En raison des nombreux facteurs pouvant affecter l'utilisation de nos produits, elles ne dispensent pas le poseur de procéder à ses propres contrôles et essais. Un nettoyage d'entretien régulier est essentiel pour la propreté, la préservation et l'aspect visuel du revêtement de sol.

05.06.2020