

**Datenblatt**  
**AP 750**  
**DC 750**

|                                  |                    |                                        |
|----------------------------------|--------------------|----------------------------------------|
| Warenkonstruktion                |                    | Tufting Velours 1/10"                  |
| Mustergestaltung                 |                    | Chromojet Druck                        |
| Polmaterial nach TKG             |                    | 100% Polyamid 6                        |
| Tufting-Träger                   |                    | 75% PES / 25% PA-Vlies                 |
| Rückenausrüstung                 |                    | textiler Zweitrücken                   |
| Lieferform                       | Bahnenware         | 400 cm                                 |
| Verwendungsbereich               | EN 1307            | gewerblich - normal (32)               |
| Komfortwert                      | EN 1307            | LC 2                                   |
| Flächengewicht                   | ISO 8543           | ca. 1830 g/m <sup>2</sup>              |
| Gesamtdicke                      | ISO 1765           | ca. 6 mm                               |
| Poleinsatzgewicht                |                    | ca. 780 g/m <sup>2</sup>               |
| Polschichtdicke                  | ISO 1766           | ca. 4 mm                               |
| Pol-Rohdichte                    | ISO 8543           | ca. 0,13 g/cm <sup>3</sup>             |
| Noppenzahl                       | ISO 1763           | ca. 161950 /m <sup>2</sup>             |
| elektrostatisches Verhalten      | ISO 6356           | ≤ 2 kV                                 |
| bewertete Trittschallminderung   | ISO 140-8          | ca. 24 dB                              |
| Schallabsorptionsgrad $\alpha_w$ | ISO 354            | ca. 0,2                                |
| Wärmedurchlaßwiderstand          | ISO 8302           | ca. 0,13 m <sup>2</sup> K/W            |
| Prodis-Lizenz-Nummer             |                    | A30F9007                               |
| Umwelt - Produktdeklaration      | ISO 14025          | EPD-HBM-20170149-CBC1-DE + Anhang LC 2 |
| Brandverhalten                   | EN 13501           | Cfl-s1                                 |
| CE-Nummer                        |                    | 1658-CPR-3139                          |
| DoP-Nummer                       |                    | 0001                                   |
| Lichtechtheit                    | DIN EN ISO 105 B02 | ≥ 5                                    |
| Wasserechtheit                   | DIN EN ISO 105 E01 | ≥ 4                                    |
| Reibechtheit                     | DIN EN ISO 105 X12 | ≥ 3-4                                  |

Zusatzeignungen



Technische Veränderungen, die der Qualitätsverbesserung dienen, behalten wir uns vor. Bei Velour-Teppichböden können in seltenen Fällen - ohne die Gebrauchstauglichkeit zu beeinträchtigen - bleibende Schattierungen (Shading) auftreten, deren Ursache nicht material- oder konstruktionsbedingt ist. Hierfür kann deshalb keine Gewährleistung übernommen werden.

Halbmond Bodenbeläge müssen gemäß der jeweiligen Halbmond Verlegeempfehlung und dem Stand der Technik entsprechend verlegt werden. Alle Angaben basieren auf derzeitigen Erkenntnissen und Erfahrungen. Sie können nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluß auf die Baustellenbedingungen und die Verarbeitung haben. Sie befreien den Verleger wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Die regelmäßige Unterhaltsreinigung ist entscheidend für die Sauberkeit, Werterhaltung und das gute Aussehen des Bodenbelages.

31.05.2021

## specifications

### AP 750

### DC 750

HALBMOND  
TEPPICHWERKE



HTW DESIGN  
CARPET

|                                   |                    |                                          |
|-----------------------------------|--------------------|------------------------------------------|
| construction                      |                    | tufted cut pile 1/10"                    |
| pattern / design                  |                    | Chromojet printed                        |
| pile layer                        |                    | 100% Polyamide 6                         |
| primary backing                   |                    | 75% PES / 25% PA-non woven               |
| secondary backing                 |                    | woven PP                                 |
| available size                    | rolls              | 400 cm                                   |
| wear rating                       | EN 1307            | commercial - general (32)                |
| comfort rating                    | EN 1307            | LC 2                                     |
| total weight                      | ISO 8543           | app. 1830 g/m <sup>2</sup>               |
| total thickness                   | ISO 1765           | app. 6 mm                                |
| pile total yarn weight            |                    | app. 780 g/m <sup>2</sup>                |
| pile height above primary backing | ISO 1766           | app. 4 mm                                |
| pile density                      | ISO 8543           | app. 0,13 g/cm <sup>3</sup>              |
| number of tufts                   | ISO 1763           | app. 161950 /m <sup>2</sup>              |
| vertical resistance               | ISO 6356           | ≤ 2 kV                                   |
| impact sound reduction            | ISO 140-8          | app. 24 dB                               |
| sound absorption rate $\alpha_w$  | ISO 354            | app. 0,2                                 |
| thermal resistance                | ISO 8302           | app. 0,13 m <sup>2</sup> K/W             |
| Prodis-licence-number             |                    | A30F9007                                 |
| Environmental Product Declaration | ISO 14025          | EPD-HBM-20170149-CBC1-DE + appendix LC 2 |
| reaction to fire                  | EN 13501           | Cfl-s1                                   |
| CE-number                         |                    | 1658-CPR-3139                            |
| DoP-number                        |                    | 0001                                     |
| colour fastness to light          | DIN EN ISO 105 B02 | ≥ 5                                      |
| colour fastness to water          | DIN EN ISO 105 E01 | ≥ 4                                      |
| colour fastness to rubbing        | DIN EN ISO 105 X12 | ≥ 3-4                                    |

#### additional properties



Halbmönd reserves the right to introduce technical and manufacturing modifications to its products. In cut-pile carpeting, in rare cases, shading (pile reversal) may occur without affecting its fitness for use. Such shading is not covered by the warranty since it is neither caused by defective material nor defective workmanship.

The installation of our carpets should be in accordance with our installation guide which is available on request either by post or email. It is very important that correct site preparation and installation is carried out, to insure the proper performance of the carpet. We can not be held responsible for imperfections in the floor surface which are not corrected prior to installation. To ensure along life of the carpet, including retention, a cleaning and maintenance programme should be put in place. Cleaning and maintenance instructions are available on request. They can be sent either by post or by email. It is important that the installer/specifier advises the end user of these documents.

31.05.2021

## Fiche technique

# AP 750

# DC 750

HALBMOND  
TEPPICHWERKE



HTW DESIGN  
CARPET

|                                                |                    |                                        |
|------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------------|
| Structure                                      |                    | Tufting Velours 1/10"                  |
| Dessin                                         |                    | Impression jet d'encre                 |
| Nature de la fibre selon la TKG                |                    | 100% Polyamide 6                       |
| Sous-couche tuftage                            |                    | 75 % polyester / 25 % non-tissé PA     |
| Dossier d'envers                               |                    | PP tissé                               |
| Format de livraison                            | rouleaux           | 400 cm                                 |
| Domaine d'application                          | EN 1307            | commercial - général (32)              |
| Valeur de confort                              | EN 1307            | LC 2                                   |
| Grammage total                                 | ISO 8543           | env. 1830 g/m <sup>2</sup>             |
| Épaisseur totale                               | ISO 1765           | env. 6 mm                              |
| Poids du velours                               |                    | env. 780 g/m <sup>2</sup>              |
| Épaisseur du velours                           | ISO 1766           | env. 4 mm                              |
| Densité brute du velours                       | ISO 8543           | env. 0,13 g/cm <sup>3</sup>            |
| Nombre de tufts                                | ISO 1763           | env. 161950 /m <sup>2</sup>            |
| comportement électrostatique                   | ISO 6356           | ≤ 2 kV                                 |
| Indice de réduction des bruits d'impact        | ISO 140-8          | env. 24 dB                             |
| Coefficient d'absorption acoustique $\alpha_w$ | ISO 354            | env. 0,2                               |
| Résistance à la transmission thermique         | ISO 8302           | env. 0,13 m <sup>2</sup> K/W           |
| N° de licence Prodis                           |                    | A30F9007                               |
| Déclaration Environnementale Produit           | ISO 14025          | EPD-HBM-20170149-CBC1-DE + annexe LC 2 |
| La réaction au feu                             | EN 13501           | Cfl-s1                                 |
| numero CE                                      |                    | 1658-CPR-3139                          |
| numero DoP                                     |                    | 0001                                   |
| Stabilité à la lumière                         | DIN EN ISO 105 B02 | ≥ 5                                    |
| Résistance à l'eau                             | DIN EN ISO 105 E01 | ≥ 4                                    |
| Résistance à l'usure par friction              | DIN EN ISO 105 X12 | ≥ 3-4                                  |



aptitude additionnelle



Sous réserve de modifications techniques visant à l'amélioration de la qualité. Sans que cela affecte son utilisation, la moquette à velours peut dans de rares cas présenter des zones d'ombrage (shading), dont la cause n'est liée ni au matériau ni à la conception. Aucune garantie ne peut par conséquent être accordée à cet égard.

Les revêtements de sol Halbmund doivent être installés selon les instructions d'installation Halbmund et selon l'état de la technique. Toutes les informations sont basées sur les connaissances et expériences actuelles. Celles-ci ne peuvent fournir que des indications d'ordre général, sans garantie des caractéristiques du produit, car nous n'avons aucune influence sur les conditions du site ni sur l'application. En raison des nombreux facteurs pouvant affecter l'utilisation de nos produits, elles ne dispensent pas le poseur de procéder à ses propres contrôles et essais. Un nettoyage d'entretien régulier est essentiel pour la propreté, la préservation et l'aspect visuel du revêtement de sol.

31.05.2021